neutec® CHEMIE GmbH
Am Kümmerling 24 – 26
55294 Bodenheim
Fon +49 6135 70550–0
Fax +49 6135 70550–11
www.neutec-chemie.com

BIOLOGISCH-TECHNISCHE SPEZIALPRODUKTE

neutrale Reiniger | Geruchs- & Schadstoffneutralisation | alkalische Produkte | saure Produkte | synthetische Produkte

ALTEC® LT 211

Spezialreiniger extra stark

unbrennbar, wasserlöslich

hochkonzentriert - **wirtschaftlich!**



Alles aus einer Hand!

Bei uns finden Sie das passende Zubehör für Ihr Produkt.

neutec® CHEMIE GmbH
Am Kümmerling 24 – 26
55294 Bodenheim
Fon +49 6135 70550–0
Fax +49 6135 70550–11
www.neutec-chemie.com

BIOLOGISCH-TECHNISCHE SPEZIALPRODUKTE



- extrastarker Fettlöser als Alternative zu hochalkalischen Pulverprodukten
- löst gründlich und schnell – hinterlässt eine saubere, fettfreie Oberfläche
- unbrennbar und wasserlöslich
- hochkonzentriert und dadurch sehr wirtschaftlich

Einsatzgebiete:

Als Grundreiniger für stärkste Verschmutzungen.

Entfernt mineralische, synthetische sowie tierische und pflanzliche Fette und Öle und deren eingebrannte Rückstände. Außerdem Harz, Tinte, Ruß, Druckerfarben, Zuckerrückstände und andere hartnäckige Ablagerungen.

Ist vielseitig und wird dort eingesetzt, wo herkömmliche Lösemittel versagen oder aus Sicherheitsgründen abgelehnt werden. Zum Entfetten in Maschinenbau, Stahlindustrie und Baumaschinen bestens geeignet.

Auch zur Reinigung von stark verschmutzten Böden, Lebensmittelcontainern, Rauch- und Backöfen, Grillgeräten, Fritteusen.

Ultraschallanwendung:

1–10 %ig bei 40–95° C. Entfernt Sublimat- und Kunststoffrückstände von Werkzeugen und Maschinen, Kluppenketten, Filterkerzen etc. in der Folienproduktion.

Hinweis:

Lagertemperatur zwischen 10° C bis 30° C.
Nicht geeignet für Leicht- und Buntmetalle!

Alle Flächen vor Beginn der Reinigungsarbeiten auf ihre Materialverträglichkeit prüfen! Oberflächen, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen können, nach jedem Reinigungsvorgang gründlich mit Trinkwasser nachspülen. Das Produkt nicht mit anderen chemischen Produkten vermischen! Frostfrei lagern. Haltbarkeit beachten – siehe Produktetikett.

Nur für berufsmäßige Verwender!
Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter: gefahrstoffmanagement@neutec-chemie.com

Dosierhilfe:

	%	1L	8L	10L
1:100	1,0 %	10 ml	80 ml	100 ml
1:50	2,0 %	20 ml	160 ml	200 ml
1:10	10,0 %	100 ml	800 ml	1.000 ml
1:5	20 %	200 ml	1.600 ml	2.000 ml
1:1	50,0 %	500 ml	4.000 ml	5.000 ml

Konzentrat kann bis 1:100 mit Wasser verdünnt werden!

Preis/l: .....

Gebinde: .....

Ihre Dosierung: .....

Anwendung Preis/l: .....

4426